

●국토교통부고시 제2025-41호

‘업사이클링한 폐현수막이 활용된 자착식 방수시트재와 폴리우레아 도막방수재 및 와이어 글라스 매쉬를 적용한 노출 복합방수공법(STD System)’을 신기술로 지정하였기에 「건설기술 진흥법 시행령」 제33조 제1항의 규정에 따라 아래와 같이 고시합니다.

2025년 1월 31일

국토교통부장관

건설신기술 지정(2628)

1. 신기술개발자

|      |         |                                      |      |              |
|------|---------|--------------------------------------|------|--------------|
| 신청인1 | 법인명(성명) | (주)방수나라(김선경)                         |      |              |
|      | 주 소     | 우12991 경기도 하남시 감초로 63, 4층(감북동)       |      |              |
|      | 전화번호    | 02-2295-8117                         | 팩스번호 | 02-2295-8116 |
| 신청인2 | 법인명(성명) | 이훈                                   |      |              |
|      | 주 소     | 우04720 서울특별시 성동구 독서당로 377, 108동 605호 |      |              |
|      | 전화번호    | -                                    | 팩스번호 | -            |

2. 신기술의 개요

- 지정번호 : 제1011호
- 명 칭 : 업사이클링한 폐현수막이 활용된 자착식 방수시트재와 폴리우레아 도막방수재 및 와이어 글라스 매쉬를 적용한 노출 복합방수공법(STD System)
- 기술분야 : 건축 > 방수 > 복합방수
- 신기술의 내용  
이 신기술은 업사이클링한 폐현수막이 적용된 자착식 방수시트재와 초속경 특성의 폴리우레아 도막방수재를 적용하여 복합방수층을 형성하고, 방수층의 최하부 전면적 및 시트간 접합부를 스테인레스 사와 유리섬유를 복합한 와이어 글라스 매쉬로 보강하여 방수층의 굴곡 변형 및 부풀음, 접합부 파단을 방지할 수 있는 노출 복합방수공법이다.
- 신기술의 범위  
업사이클링한 폐현수막이 적용된 자착식 방수시트재와 폴리우레아 도막방수재를 활용하여 복합방수층을 형성하고, 방수층의 하부 및 시트 접합부를 스테인레스 사와 유리섬유를 복합한 와이어 글라스 매쉬로 보강하는 노출 복합방수공법

3. 신기술개발자에 대한 보호내용

- 가. 보호기간 : 고시일로부터 8년
- 나. 보호내용 : 건설기술 진흥법령 참조
  - 기술개발자는 신기술을 사용한 자에게 기술사용료를 받을 수 있음
  - 발주청에 신기술과 관련된 신기술장비 등의 성능시험, 시공방법 등의 시험시공을 권고할 수 있음
  - 신기술의 성능시험 및 시험시공의 결과가 우수한 경우 발주청이 시행하는 건설공사에 신기술을 우선 적용하게 할 수 있음

4. 신기술품셈

|                                                                      |
|----------------------------------------------------------------------|
| 시공절차 및 주요공정                                                          |
| 바탕처리 → 프라이머 바름 → STD 와이어 글라스 매쉬 → STD 시트 붙임 → STD 도막 바름 → STD 탑코트 바름 |
| 신기술 품                                                                |

### 1. 바탕처리

☞ 표준품셈 [건축 6-1-1 바탕처리] 참조

### 2. 프라이머 바름

☞ 표준품셈 [건축 6-1-2 방수프라이머 바름] 참조

### 3. STD 와이어 글라스 매쉬

(㎡당)

| 구 분 |                | 규 격        | 단 위 | 수 량   |
|-----|----------------|------------|-----|-------|
| 인력  | 방수공            | —          | 인   | 0.004 |
|     | 보통인부           | —          |     | 0.003 |
| 재료  | STD 와이어 글라스 매쉬 | 1mm×1000mm | m   | 1.030 |

[주] 본 품은 STD 와이어 글라스 매쉬 포설작업을 기준으로 한 것이다.

### 4. STD 시트 붙임

(㎡당)

| 구 분 |           | 규 격        | 단 위 | 수 량   |
|-----|-----------|------------|-----|-------|
| 인력  | 방수공       | —          | 인   | 0.010 |
|     | 보통인부      | —          |     | 0.005 |
| 재료  | STD 시트    | 2mm×1000mm | m   | 1.000 |
|     | STD 보강 매쉬 | 1mm×100mm  | m   | 1.000 |

[주] ① 본 품은 STD 시트 붙임 작업을 기준으로 한 것이다.

② STD 보강 매쉬를 사용하여 접합부 보강작업을 포함하고 있다.

### 5. STD 도막 바름

☞ 표준품셈 [건축 6-2-1 도막바름] 참조

[주] ① 본 품은 1차(접합부), 2차(전면), 3차(보강) 도포 작업에 각각 적용하며, 도포면적을 기준으로 작업량을 산정하여야 한다.

② 재료량은 설계수량에 따라 별도 계상한다.

### 6. STD 탑코트 바름

☞ 표준품셈 [건축 6-2-3 마감도료(Top-coat) 바름] 참조

## 5. 기 타

- 본 건 신기술의 구체적 내용은 진흥원 홈페이지(<http://www.kaia.re.kr>) 「지식/성과도서관/신기술·추천기술」에 등록되어 있으니 필요한 경우에는 열람하시기 바랍니다.